

Beladung

| | | | |
|----------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Füllmenge / Füllverhältnis | 35 kg / 1:20 | 28 kg / 1:25 | 23 kg / 1:30 |
|----------------------------|--------------|--------------|--------------|

Wasserverdampfung

| | | | |
|--------------------|--|------|--------------------|
| bei Füllverhältnis | | 1:25 | 72 l/h = 1,2 l/min |
|--------------------|--|------|--------------------|

Die Betriebsbedingungen beeinflussen die Verdampfung

Trommel

| | | | |
|---------------------|--|--|---------------|
| Durchmesser x Tiefe | | | 940 x 1000 mm |
|---------------------|--|--|---------------|

| | | | |
|---------|--|--|---------------------|
| Volumen | | | 700 dm ³ |
|---------|--|--|---------------------|

Standardausführung

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> - Manuelle Be- und Entladung an der Frontseite - Schwenktür mit Sichtscheibe - Umlufteinrichtung für optimalen Wäschefinish - Thermostatisch-elektronische Temperaturregelung der Eintritts- und Ablufttemperatur (SAT) - Gasheizung vollautomatisch (elektr. Flammenüberwachung) - Abkühleinrichtung, zeitgesteuert (cool down) - Innentrommel reversierbar - Thermostatisch-elektronische Übertrocknungssicherheit ÜS - Innentrommel aus nichtrostenden Edelstahl | <ul style="list-style-type: none"> - Radial-diagonale Luftführung - Zentral-Trommelantrieb über Keilriementrieb - Großes Flusenfilter mit Edelstahlgewebe - Wärme- und Geräuschdämmung - Farbe: RAL 5018 türkisblau - Stromart: 3/N ~ 50Hz, 400/230 V - Wartungs- und Reinigungsfreundlich - Maschinenausführung gemäß einschlägiger Sicherheitsvorschriften |
|---|--|

Sonderausstattungen

- Automatische Gasheizung mit Brennerluftventilator für Flüssiggas
- Sonderspannung, Sonderfrequenz
- CSA- , Nema/UL-Vorschriften
- Sonderlackierung

Anschluss und Verbrauchswerte

| | Anschlusswert | Verbrauch |
|---|-----------------------|-----------------------|
| Elektrik, Nennaufnahme | 2,7 kW | 2,0 kW |
| Erdgas, Hi = 34,02 MJ/m ³ (HU = 9,45kWh/m ³) | 9,1 m ³ /h | 6,8 m ³ /h |
| Gasfließdruck 20-100 mbar | | |
| Flüssiggas Hi = 46,34 MJ/kg (HU = 12,9 kWh/kg) auf Anfrage | 6,6 kg/h | 4,9 kg/h |
| Gasfließdruck 50 mbar | | |
| Nennwärmebelastung | 86,0 kW | |

Die Betriebsbedingungen beeinflussen den Verbrauch

Abluftwerte

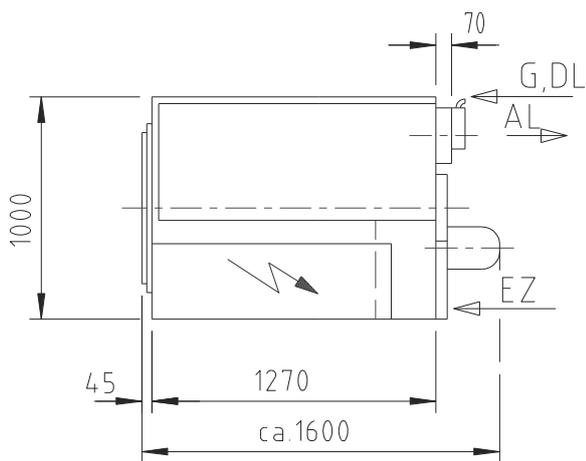
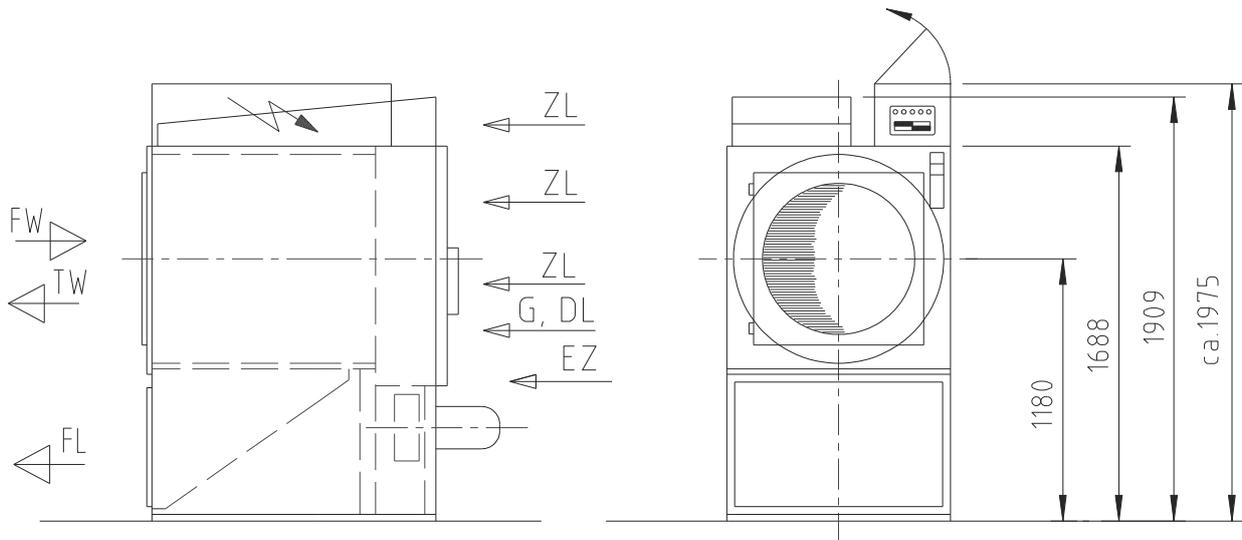
| | |
|---|-----------------------------|
| Abluftvolumen bei Umlufttrocknung | 2000-3000 m ³ /h |
| Abluftvolumen bei Durchlufttrocknung + Abkühlvorgang (cool down) max. | 3000 m ³ /h |
| Gegendruck aus baust. Abluftteilung max. zul. | 2,2 mbar |

Verpackung

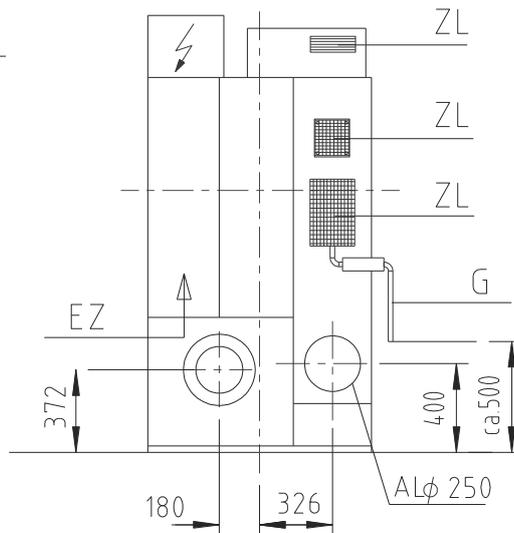
| | | |
|-----------------------|-----------|------------------|
| Fußgestell demontiert | BxHxT ca. | 1200x2200x1800mm |
|-----------------------|-----------|------------------|

Gewicht

| | |
|----------------|--------|
| netto | 405 kg |
| in Betrieb ca. | 490 kg |



RÜCKANSICHT
REAR VIEW
VUE ARRIÈRE



- FW = feuchte Ware
- TW = trockene Ware
- AL = Abluft
- ZL = Zuluft
- DL = Druckluft DN 6
- FL = Flusenentnahme
- EZ = Elektrozuleitung
- G = Gasanschluss DN20

- Einbringöffnung:
- Höhe ca. 2000 mm
- Breite ca. 1100 mm
- Wandabstand ca. 600 mm
- Beleastung pro
- Fuß ca. 125 kg